



УНИВЕРЗИТЕТ У КРАГУЈЕВЦУ  
ФАКУЛТЕТ ЗА МАШИНСТВО  
И ГРАЂЕВИНАРСТВО У КРАЉЕВУ



**ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА НАСТАВНИКА И АСИСТЕНАТА**

**(школска 2020/2021 година)**

Ради унапређења квалитета наставног процеса и услова рада на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву и сагласно стандардима за самовредновање и оцењивање квалитета, Комисија за обезбеђење квалитета сваке године спроводи и анализира анкете студената.

Анкете студената су спроведене на електронски начин преко сајта Факултета. Наиме, сваки студент је по завршетку јесењег и пролећног семестра био у обавези да, пре пријаве предмета за полагање, уради анонимну анкету на електронски начин преко сајта Факултета за машинство и грађевинарство у Краљеву. У школској 2020/2021 години укупно је анкетирано (зимски+летњи семестар) 377 студената машинства, 150 студената грађевинарства и 52 студента заштите на раду.

Студентским вредновањем су обухваћени сви наставници и сарадници који су ангажовани на извођењу наставе на Факултету за машинство и грађевинарство у Краљеву. Анкете су урађене за наставнике и асистенте на сваком предмету а анализе добијених резултата су класификоване:

- Збирно по студијским програмима тј. за све предмете на одређеном студијском програму и
- Збирно за све предмете на свим студијским програмима као и за све наставнике који су ангажовани на ФМГ Краљево.

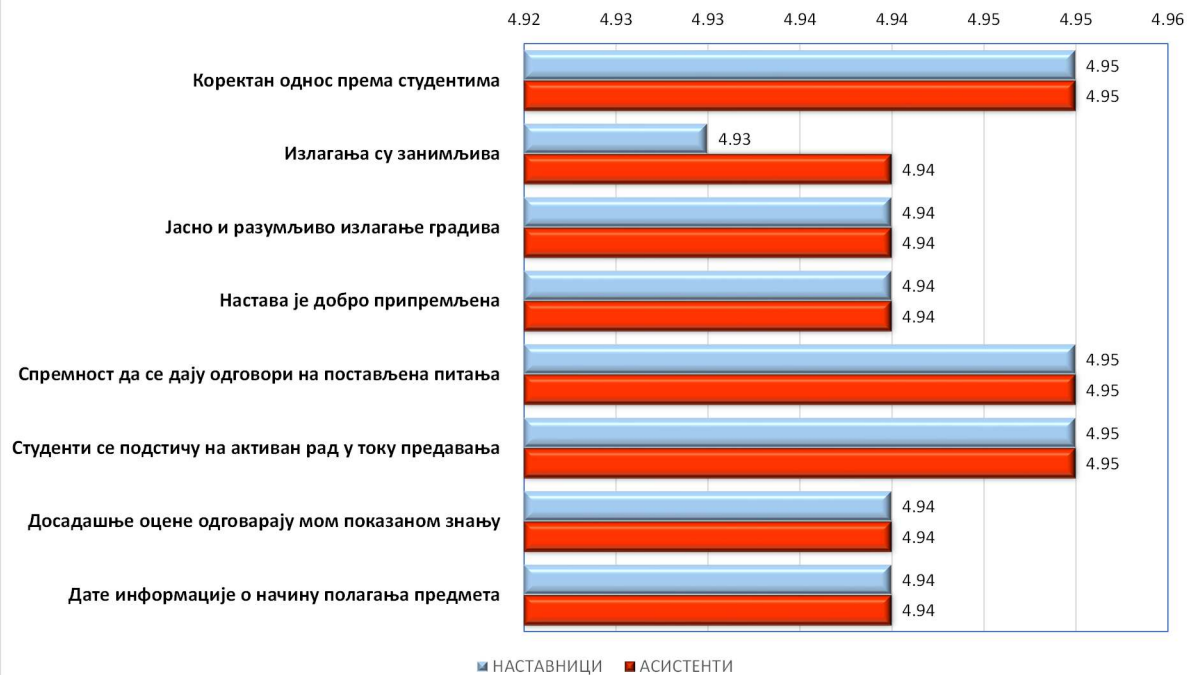
Резултати ових анализа су приказани у наставку табеларно и графички.

Појединачни резултати студентског вредновања за наставнике и сараднике су дати у прилогу.

**1. ОАС и МАС машинско инжењерство**

<b>МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО (школска 2021/2022 година)</b>		Просечна оцена	
	<b>ТВРДЊЕ:</b>	Предавања	Вежбе
1.	Коректан однос према студентима	4.95	4.95
2.	Излагања су занимљива	4.93	4.94
3.	Јасно и разумљиво излагање градива	4.94	4.94
4.	Настава је добро припремљена	4.94	4.94
5.	Спремност да се дају одговори на постављена питања	4.95	4.95
6.	Студенти се подстичу на активан рад у току предавања	4.95	4.95
7.	Досадашње оцене одговарају мом показаном знању	4.94	4.94
8.	Дате информације о начину полагања предмета	4.94	4.94
	<b>УКУПНА ПРОСЕЧНА ОЦЕНА:</b>	<b>4.94</b>	<b>4.94</b>

**ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА НАСТАВНИКА И АСИСТЕНАТА**  
**Школска година: 2020/2021**  
**Студијски програм: ОАС и МАС Машинско инжењерство**



## 2. ОАС Грађевинско инжењерство

ОАС ГРАЂЕВИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО (школска 2021/2022 година)		Просечна оцена	
		Предавања	Вежбе
	ТВРДЊЕ:		
1.	Коректан однос према студентима	4.93	4.92
2.	Излагања су занимљива	4.90	4.91
3.	Јасно и разумљиво излагање градива	4.92	4.92
4.	Настава је добро припремљена	4.92	4.92
5.	Спремност да се дају одговори на постављена питања	4.92	4.92
6.	Студенти се подстичу на активан рад у току предавања	4.91	4.91
7.	Досадашње оцене одговарају мом показаном знању	4.92	4.91
8.	Дате информације о начину полагања предмета	4.90	4.92
<b>УКУПНА ПРОСЕЧНА ОЦЕНА:</b>		<b>4.92</b>	<b>4.92</b>

**ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА НАСТАВНИКА И АСИСТЕНАТА**  
**Школска година: 2020/2021**  
**Студијски програм: ОАС Грађевинско инжењерство**



### 3. ОАС Инжењерство заштите на раду

ОАС ИНЖЕЊЕРСТВО ЗАШТИТЕ НА РАДУ (школска 2021/2022 година)		Просечна оцена	
ТВРДЊЕ:		Предавања	Вежбе
1.	Коректан однос према студентима	4.99	4.94
2.	Излагања су занимљива	4.77	4.75
3.	Јасно и разумљиво излагање градива	4.80	4.81
4.	Настава је добро припремљена	4.88	4.84
5.	Спремност да се дају одговори на постављена питања	4.88	4.82
6.	Студенти се подстичу на активан рад у току предавања	4.76	4.74
7.	Досадашње оцене одговарају мом показаном знању	4.76	4.76
8.	Дате информације о начину полагања предмета	4.83	4.81
<b>УКУПНА ПРОСЕЧНА ОЦЕНА:</b>		<b>4.83</b>	<b>4.81</b>

## ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА НАСТАВНИКА И АСИСТЕНАТА

Школска година: 2020/2021

Студијски програм: ОАС Инжењерство заштите на раду



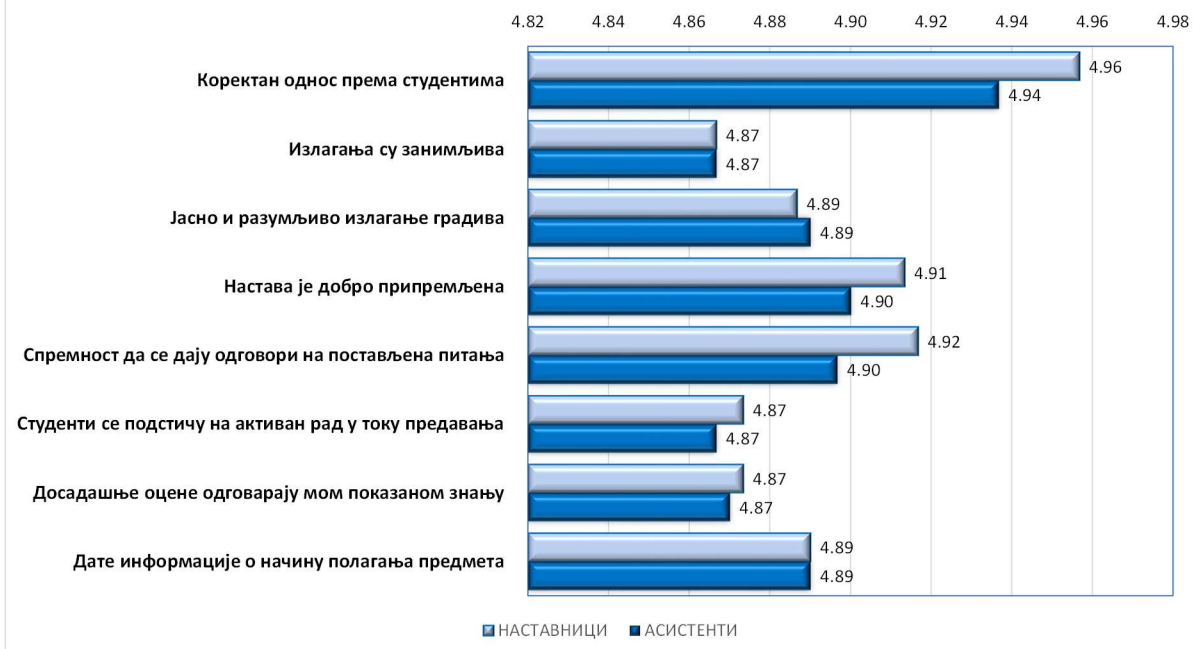
### 4. Сви студијски програми

СВИ СТУДИЈСКИ ПРОГРАМИ (школска 2021/2022 година)		Просечна оцена	
ТВРДЊЕ:		Предавања	Вежбе
1.	Коректан однос према студентима	4.96	4.94
2.	Излагања су занимљива	4.87	4.87
3.	Јасно и разумљиво излагање градива	4.89	4.89
4.	Настава је добро припремљена	4.91	4.90
5.	Спремност да се дају одговори на постављена питања	4.92	4.90
6.	Студенти се подстичу на активан рад у току предавања	4.87	4.87
7.	Досадашње оцене одговарају мом показаном знању	4.87	4.87
8.	Дате информације о начину полагања предмета	4.89	4.89
<b>УКУПНА ПРОСЕЧНА ОЦЕНА:</b>		<b>4.90</b>	<b>4.89</b>

## ОЦЕНА ПЕДАГОШКОГ РАДА НАСТАВНИКА И АСИСТЕНАТА

Школска година: 2020/2021

Сви студијски програми



## 5. Закључци

Педагошки рад наставника и сарадника је оцењен високом оценама:

- машинско инжењерство: наставници са 4.94, асистенти са 4.94;
- грађевинско инжењерство: наставници са 4.92, асистенти са 4,92;
- инжењерство заштите на рад: наставници са 4.83, асистенти са 4,81.

Просечна оцена свих одговора за све студијске програме је 4.90 за наставнике и 4.89 за асистенте. Просечне оцене по појединачним питањима су прилично уједначене. Факултет може бити задовољан са овако високим оценама али то је још један разлог да се даље ради на унапређењу система квалитета студијских програма и процеса извођења наставе.

Иако смо задовољни радом наших наставника и сарадника који у духу политике квалитета осећају припадност овој установи потребно је и даље радити на обезбеђењу кадрова који ће бити у пуном радном односу на нашем Факултету.